

Sistemas 1x1

FDC71V

Tubería de líquido		3/8"			1/2"	
Tubería de gas	1/2"	5/8"	3/4"	5/8"	3/4"	
Compatibilidad	frio	↔	↔	↔	↔	↔
Longitud máx. de la tubería (m.)	35	50	-	25	-	
Precarga para... (m.)	30	30	-	15	-	
Carga adicional (g/m)	60	60	-	80	-	

Si la longitud de tubería es menor de 5 m., se deberá reducir refrigerante.
Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

FDC100-140V

Tubería de líquido		3/8" ⁽¹⁾			1/2"	
Tubería de gas	1/2"	5/8"	3/4" ⁽¹⁾	5/8"	3/4" ⁽¹⁾	
Compatibilidad	↔	↔	↔	↔	↔	↔
Longitud máx. de la tubería (m.)	-	50	50	25	25	
Precarga para... (m.)	-	30	30	15	15	
Carga adicional (g/m)	-	60	60	80	80	

(1) Cuando la tubería de trabajo es de 3/4" cambiar el SW5-1 a ON en la unidad exterior

Si la longitud de tubería es menor de 5 m., se deberá reducir refrigerante.
Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

FDC200V

Tubería de líquido		3/8"			1/2"			5/8"		
Tubería de gas	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"	
Compatibilidad	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	
Longitud máx. de la tubería (m.)	35	70	70	35	70	24	24	-	-	
Precarga para... (m.)	30	30	30	30	15	15	9	9	-	
Carga adicional (g/m)	60	60	60	120	120	120	200	200	-	

Si la longitud de tubería es menor de 3 m., restar un 1 kg. de refrigerante de fábrica.

Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

FDC250V

Tubería de líquido		3/8"			1/2"			5/8"		
Tubería de gas	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"	7/8"	1"	1 1/8"	
Compatibilidad	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	↔	
Longitud máx. de la tubería (m.)	-	-	-	35	70	70	35	40	40	
Precarga para... (m.)	-	-	-	30	30	25	18	18	13	
Carga adicional (g/m)	-	-	-	120	120	120	200	200	200	

Si la longitud de tubería es menor de 3 m., restar un 1 kg. de refrigerante de fábrica.

Cualquier tamaño de tubería no indicada en el cuadro de la izquierda, no se puede utilizar.

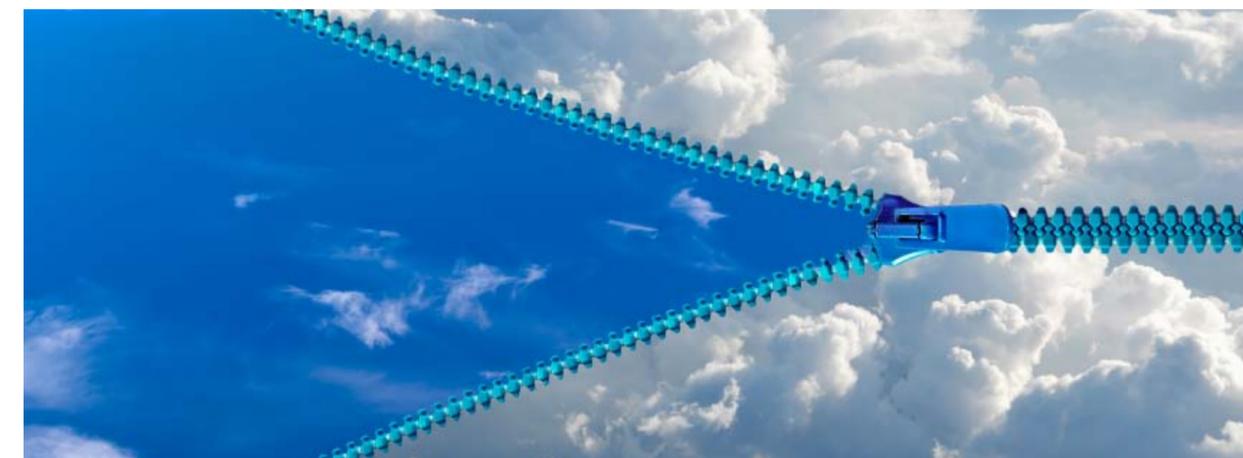
Sistemas Multi-PAC

	Tubería de líquido	Tubería de gas	Tubería Principal C1, C2, C3			Tubería Secundaria C4, C5, C6, C7		
			1/2"	5/8"	3/4" ⁽¹⁾	1/2"	5/8"	3/4" ⁽¹⁾
	Tipo combinación	Capacidad combinación						
FDC100	Twin	50+50	↔	↔	↔	-	-	-
FDC100	Twin	50+50	↔	↔	↔	-	-	-
FDC125	Twin	60+60	↔	↔	↔	-	-	-
FDC140	Twin	71+71	↔	↔	↔	-	-	-
	Triple A	50+50+50	↔	↔	↔	-	-	-
	Triple B	50+50+50	↔	↔	↔	-	-	-
FDC200	Twin	100+100	↔	↔	↔	-	-	-
	Triple A	71+71+71	↔	↔	↔	-	-	-
	Triple B	71+71+71	↔	↔	↔	↔	↔	↔
	Double Twin	50+50+50+50	↔	↔	↔	↔	↔	↔
FDC250	Twin	125+125	↔	↔	↔	-	-	-
	Triple A	-	-	-	-	-	-	-
	Triple B	60+60+125	↔	↔	↔	↔	↔	↔
	Triple C	71+71+100	↔	↔	↔	↔	↔	↔
	Double Twin	60+60+60+60	↔	↔	↔	↔	↔	↔

(1) Cuando la tubería de trabajo es de 3/4" cambiar el SW5-1 a ON en la unidad exterior

Leyenda

- ↔ Tamaño estándar de tubería
- ↔ Se puede utilizar el tamaño de tubería
- ↔ Se puede utilizar el tamaño de tubería pero la tubería máxima deberá ser reducida
- ↔ Se puede utilizar el tamaño de tubería pero la capacidad de refrigeración disminuirá
- ↔ No se puede utilizar ese tamaño de tubería



LUMELCO s.n.

MADRID
Avda. Matapiñonera, 7 • 28703 S.S. de los Reyes (Madrid)
Tel. +34 91 203 93 00 • Fax +34 91 203 93 06

BARCELONA
c/ Salvador Espriu, 63 - 2º-2º • 08005 Barcelona
Tels. +34 93 212 27 16 / 93 417 03 71 • Fax +34 93 212 76 97

SEVILLA
c/ Arquitectura N° 5 • Torre 8 Planta 1º • Módulos 3 y 4 • 41015 Sevilla
Tel. +34 95 429 80 36 • Fax +34 95 423 25
www.lumelco.es

CASABLANCA (MARRUECOS)
1, Rue Bachir Al Ibrahimy (Angle rue d'Alger) • 20000 Casablanca
Tel: +212 (0) 529 010 670 • Fax: +212 (0) 529 010 672
www.lumelco.ma

OPORTO (PORTUGAL)
Rua do Bolhão, 149 - 3º • 4000-112 Oporto
Tel. +351 220 935 655 • Fax +351 220 933 440
www.lumelcocaupeel.pt

e-mail: info@lumelco.es



WWW.LUMELCO.ES

Reemplace antiguos modelos de R22 o R407, manteniendo el circuito frigorífico existente

La tecnología REFRESH de Mitsubishi Heavy Industries le permite reemplazar los equipos antiguos con R22 o R407 por equipos con refrigerante R410A, manteniendo el circuito frigorífico existente.



¿Qué es la Tecnología REFRESH de MHI?

La **tecnología REFRESH de Mitsubishi Heavy Industries** le permite reemplazar los equipos antiguos con R22 o R407 por equipos con refrigerante R410A, manteniendo el circuito frigorífico existente para sistemas VRF.

Podrá sustituir cualquier equipo de Mitsubishi Heavy Industries de la **gama KX6** (VRF): disponible en dos modelos: **FDCR224KXE6 y FDCR280KXE6**

¿Qué son las Soluciones REFRESH?

En el caso de las gamas RAC (doméstica) y PAC (semi-industrial), puede aprovechar la tubería existente (ver ejemplos de Soluciones REFRESH en este catálogo)

¿Por qué resultan tan interesantes las Soluciones y Tecnología REFRESH?

A partir de 2015 el refrigerante R22 estará totalmente prohibido, por lo tanto no podrá recargar equipos antiguos que utilicen este refrigerante y la mayoría de ellos se quedarán obsoletos y deberán ser reemplazados.

Cuenta atrás...

1 Enero 2004: Se prohíbe la entrada y venta en España de equipos con refrigerante R22

31 Diciembre 2009: El suministro del refrigerante R22 nuevo para mantenimiento de equipos domésticos se prohíbe

1 Enero 2010: Solo se permite utilizar refrigerante R22 reciclado desde enero del 2010 hasta el 31 de diciembre de 2014

1 Enero 2013: Incremento del precio del refrigerante R22 y escasez del mismo

31 Diciembre 2014: Se prohíbe totalmente la utilización de refrigerante R22, incluido el reciclado

¿Qué opciones tiene?

Opción A:

Continuar utilizando un equipo con R22 y realizar un mantenimiento con recargas de R22 reciclado:

- solo posible hasta el 31 de diciembre de 2014
- muy caro
- difícil de realizar

Opción B: ✓

Reemplazar los equipos antiguos con R22 o R407 por equipos con refrigerante ecológico R410A, manteniendo el circuito frigorífico existente:

- ahorro económico
- ahorro de tiempo de sustitución

Para facilitarle la sustitución de los equipos antiguos por los nuevos, MHI pone a su disposición la Tecnología REFRESH para el sistema VRF que le ofrece múltiples **ventajas:**

- **Ahorro en costes** de instalación de la unidad exterior y tubería de refrigerante
- **Reducción del tiempo** de sustitución
- Aplicable a circuitos frigoríficos de **R22, R407C y R410A**
- Puede **reutilizar la tubería de refrigerante** y circuitos frigoríficos existentes
- Posibilidad de **adaptar tuberías** de diámetro distinto al nominal
- Posibilidad de instalar una unidad exterior de **potencia superior a la existente**
- Posibilidad de sustituir **2 circuitos de 5HP con 1 unidad exterior** de 10 HP

Tecnología REFRESH para Sistema KX6

Nota: todos los equipos de las gamas Doméstica (RAC) y Semi-industrial (PAC) incluyen la Solución REFRESH de serie.

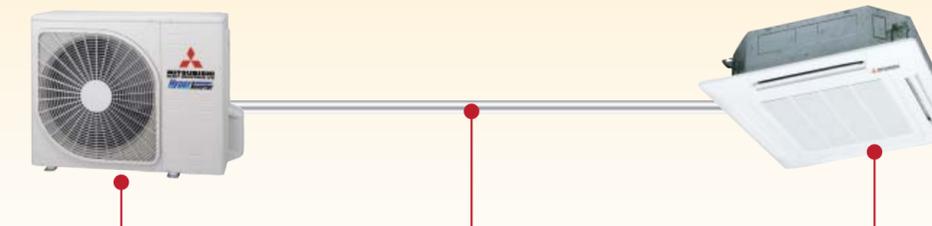
Serie		FDCR	
Modelo		FDCR 224 KXE6	FDCR 280 KXE6
Fuente de alimentación		III - 380-415 V. 50 Hz	
Capacidad	Frío	22,4	28,0
	Calor	25,0	31,5
Consumo eléctrico total	Frío	5,60	8,09
	Calor	6,03	8,21
Intensidad nominal	Frío	9,25-8,47	13,22-12,10
	Calor	9,85-9,02	13,41-12,28
Dimensiones (Alt. x anch. x fondo)		1.675 x 1.080 x 480	
Peso		224	
Carga de refrigerante		11,5	
Presión sonora		58/58	
		59/60	
Tubería de refrigerante	Líquido	3/8" ~ 5/8"	
	Gas	3/4" ~ 1"	7/8" ~ 1 1/8"
Rango capacidad		50 ~ 130	
Uds. Interiores conectadas		13	16

Datos tomados según condiciones ISO-T1
* Nivel presión sonora en una habitación anecoica. Durante la operación estos valores pueden variar.

Precios y capacidades

Modelo	Capacidad kW		P.V.R.
	Frío	Calor	
FDCR224KXE6	22,4	25,0	11.490 €
FDCR280KXE6	28,0	31,5	12.490 €
Kit limpieza FDCR-KIT-E (opcional).	-	-	7.890 €
Kit de válvulas FDCR-V-KIT-E (opcional).	-	-	1.190 €

A Renovación de una instalación R22 por una R410A para equipos semi-industriales y domésticos de Mitsubishi Heavy Industries



Sustituya la antigua unidad exterior con refrigerante R22 por una unidad exterior FDC R410A que permite la conexión con la tubería R22 existente.

Conserve las tuberías R22 existentes (compruebe que el grosor es suficiente). Si la unidad exterior funciona, arranque la ud. exterior en modo frío durante más de 30 minutos. Recoja gas en la ud. exterior. Recupere el gas y sustituya las unidades exterior e interior. En caso de que la unidad exterior no funcione, asegúrese de limpiar correctamente el circuito frigorífico eliminando materiales residuales como el aceite.

Reemplace la antigua unidad interior R22 con una nueva R410A: ahora tiene una mayor gama de modelos: conductos de media y alta presión, cassettes, techo, suelo vertical, pared...

B Renovación de una instalación R22 por una R410A para equipos KX (VRF) de Mitsubishi Heavy Industries



Sustituya la antigua unidad exterior R22 por una unidad exterior FDCR R410A, disponible en 8 y 10 HP con la misma potencia de salida de los modelos antiguos pero con una significativa reducción de tamaño lo que facilita la instalación.

Conserve las tuberías R22 existentes (compruebe que el grosor es suficiente). Si la unidad exterior funciona, arranque la ud. exterior en modo frío durante más de 30 minutos. Recoja gas en la ud. exterior. Recupere el gas y sustituya las unidades exterior e interior. En caso de que la unidad exterior no funcione, es necesario limpiar el circuito frigorífico con el kit de limpieza (FDCR-KIT-E) y el kit de válvulas. Siga las instrucciones del fabricante.

Es posible conservar las unidades interiores antiguas (sujeto a la comprobación de que son aptas para funcionar con refrigerante R410A). Las nuevas unidades interiores R410A le darán un mejor rendimiento energético que las R22.